



- **Normes :**
NFE 44121
DIN 24256
ISO 2858
ISO 5199
- **Débit :**
jusqu'à 1.150 m³/h ou
5.100 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
165 m ou 540 ft
- **Utilisation :**
liquides de procédé clairs,
corrosifs ou non
- **Métallurgie :**
fonte, Inox, aciers alliés,
bronze, Hastelloy, titane, ...
- **Nota :**
exécutions possibles :
● roue ouverte, semiouverte,
fermée
● étanchéité hydrodynamique,
garniture mécanique ou à
tresses
● entraînement magnétique
● enveloppe de réchauffage
● rotor noyé



- **Extension normes :**
NFE 44121
DIN 24256
ISO 2858
ISO 5199
- **Débit :**
jusqu'à 6.000 m³/h ou
26.400 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
200 m ou 655 ft
- **Utilisation :**
liquides corrosifs et/ou
colmatants, liquides
abrasifs, neutres et/ou
corrosifs, à forte granulométrie
- **Métallurgie :**
fonte, aciers alliés, bronze,
inox, fonte au chrome,
Nihard
- **Nota :**
exécutions possibles :
● pompe à palier porteur
commande par poulies/
courroies
● palier à l'huile en commande
directe
● blindage avant
● roue fermée à aubes
frontales/dorsales, roue
Vortex, roue semi-ouverte
● étanchéité hydrodynamique
ou tresses ou garniture
mécanique



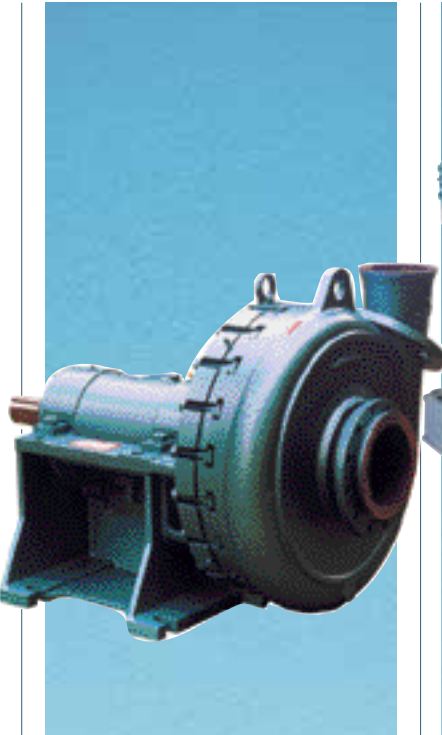
- **Extension normes :**
NFE 44121
DIN 24256
ISO 2858
ISO 5199
- **Débit :**
jusqu'à 6.000 m³/h ou
26.400 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
200 m ou 655 ft
- **Utilisation :**
liquides corrosifs et/ou
colmatants, liquides abrasifs,
neutres et/ou corrosifs, à
forte granulométrie
- **Métallurgie :**
fonte, aciers alliés, bronze,
inox, fonte au chrome,
Nihard
- **Nota :**
exécutions possibles :
● pompe à palier porteur
réglable en commande par
poulies/courroies
● palier à l'huile en comman
de directe
● blindage arrière et/ou avant
● roue fermée à aubes
frontales/dorsales, roue
Vortex, roue semi-ouverte
● étanchéité hydrodynamique
ou tresses ou garniture
mécanique à " slurry "



- **Débit :**
jusqu'à 1.300 m³/h
- **Hauteur d'élévation :**
jusqu'à 70 m
- **Utilisation :**
liquides abrasifs, neutres
corrosifs avec ou sans
grosses particules
- **Métallurgie :**
fonte, fonte au chrome,
Ni-hard, Acier, Inox
- **Nota :**
exécutions possibles :
● entraînement avant ou
poulies-courroie
● montage vertical



Pompes liquide chargé avec particules en suspensions



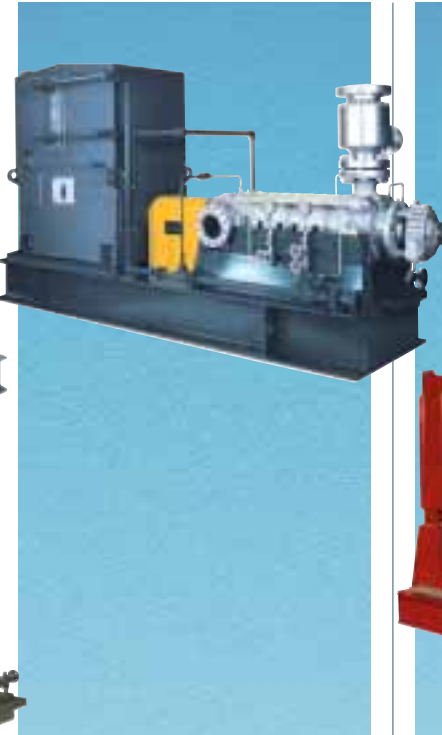
- **Débit :**
jusqu'à 3.500 m³/h ou
15.400 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
100 m ou 330 ft
- **Utilisation :**
liquides très abrasifs de
granulométrie fine à très
importante
- **Métallurgie :**
fonte, fonte au chrome,
Ni-hard, Inox, Duplex, ...
- **Nota :**
exécutions possibles :
● pompe à palier porteur
réglable en commande par
poulies/courroies
● palier à l'huile ou à graisse
en commande directe
● blindage arrière et/ou avant
● roue fermée à aubes
frontales/dorsales, roue
Vortex, roue semi-ouverte
● étanchéité hydrodynamique
ou tresses ou garniture
mécanique à " slurry "

Pompes blindées



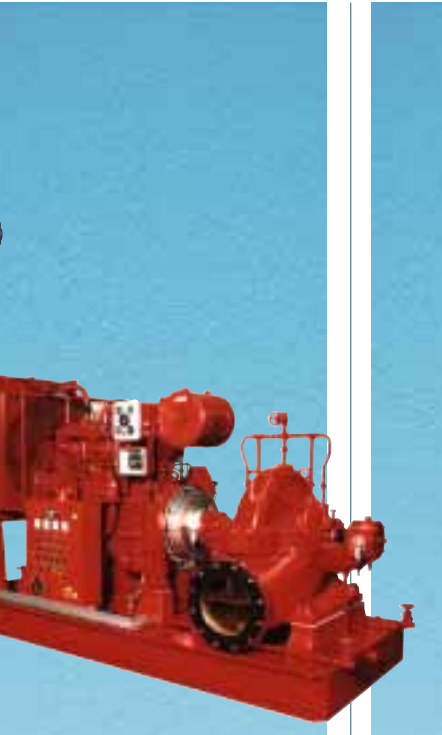
- **Règles de construction**
API 610 dernière édition
- **Débit :**
jusqu'à 3.000 m³/h ou
13.200 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
520 m ou 1.700 ft
- **Utilisation :**
raffineries de pétrole et
pétrochimique, pipelines,
offshore, ...
- **Métallurgie :**
acier moulé, aciers alliés,
Inox, Hastelloy, Zirconium,
alliages spéciaux
- **Nota :**
exécutions possibles :
● roue ouverte ou semiouverte
en option
● enveloppe de réchauffage

Pompes API 610



- **Débit :**
jusqu'à 400 m³/h ou
1.700 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
960 m ou 3.150 ft
- **Pression d'étude :**
100 bar
- **Utilisation :**
alimentation de chaudière,
exhaure de mines,
surpresseur
- **Métallurgie :**
fonte, acier et acier au
chrome, fonte , Inox,
Duplex
- **Nota :**
version monocellulaire à
roue semi-ouverte pour
liquides moyennement
chargés de particules solides

Pompes multicellulaires



- **Règles de construction :**
API 610, 6^e édition ou
NFPA 20
- **Débit :**
jusqu'à 7.600 m³/h ou
33.500 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
250 m ou 820 ft
- **Utilisation :**
pompes de transfert, d'utilités,
● circulation sur tour de
réfrigération
● alimentation d'usine en eau
de refroidissement
● service anti-incendie
- **Métallurgie :**
fonte, acier et fonte, acier au
chrome, Inox
- **Nota :**
● palier à la graisse ou à
l'huile
● garniture d'étanchéité
d'arbre à tresses ou
mécaniques

Pompes à plan de joint



- **Débit :**
jusqu'à 3.300 m³/h ou 14.500
US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
150 m ou 500 ft
- **Utilisation :**
pompe de puisard jusqu'à
1800 mm de longueur
- **Métallurgie :**
fonte, Inox, Duplex, fonte au
chrome, alliages spéciaux
- **Nota :**
exécution spéciale pour
haute température jusqu'à
450° C (sels fondus, soude
concentrée fondue, nitrate
ammonique, etc)

Pompes verticales à arbre cantilever sans palier decolonne, sans garniture d'étanchéité



- **Débit :**
jusqu'à 25.000 m³/h ou
110.000 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
250 m ou 820 ft
- **Utilisation :**
● toutes industries
● montage vertical à
refoulement concentrique
● relevage de débits
importants à moyenne ou
forte pression
- **Métallurgie :**
fonte, fonte au chrome, acier,
bronze, Inox, titane,
254SMO, alliages spéciaux
réalisable en version moulée
ou mécano-soudée
- **Nota :**
fabriquées en 2 versions :
● pompes verticales
immergées (longueur sous
plan de pose maxi 25 m)
● pompes verticales à "
barrel " pour gaz liquéfiés
ou en cas de faible NPSH
disponible

Pompes verticales centrifuges et hélico-centrifuges



- **Débit :**
jusqu'à 1.800 m³/h ou 7.900
US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
jusqu'à 35 m ou 115 ft en
1 étage
- **Utilisation :**
production d'acide concentré
circulation tour de séchage et
absorption
- **Métallurgie :**
fonte anti-acide, fonte au
chrome, acier Inox spécial
- **Exécutions :**
verticale immergée à
refoulement concentrique,
longueur de plonge jusqu'à 4
mètres montage " hors cuve "

Pompes verticales à acide sulfurique



- **Dans l'industrie chimique :**
● soufre fondu
● eau ou liquide corrosif clair
(IM submersible)
● pompes de puisard longue
(jusqu'à 25 m) (VL)
● sel fondu haute température
(VNYR – VEYR)
- **Métallurgie :**
aciers alliés, Hastelloy, nickel,
fonte au chrome, titane,
zirconium, 254SMo
- **Exécution :**
● suivant application/
implantation
● réchauffage vapeur possible
du corps de pompe et de la
colonne de refoulement

Pompes spéciales



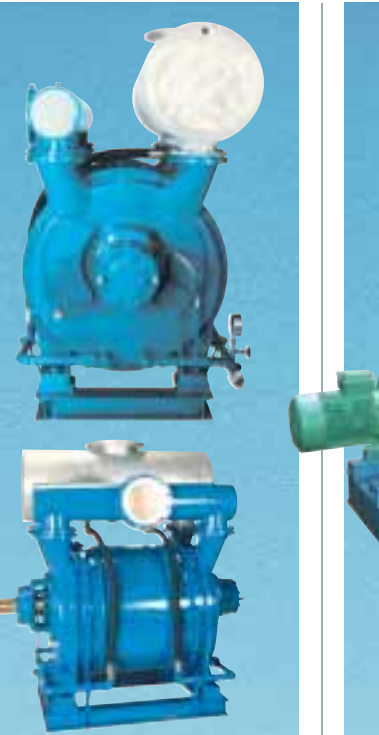
- **Débit :**
jusqu'à 25.000 m³/h ou
110.000 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
15 m ou 80 ft
- **Utilisation :**
relevage des débits très
importants à de faibles
hauteurs manométriques ou
boucle de recyclage
(concentration, cristallisation,
évaporation)
- **Métallurgie :**
fonte, fonte GS, acier, Inox,
Hastelloy, nickel, alliages de
nickel et titane
- **Nota :**
● hélices à pales fixes
moulées
● exécution en version
horizontale ou verticale
● aspiration axiale ou radiale
perpendiculaire
à l'arbre
● exécution HP pour
pétrochimie jusqu'à 75 bar g
(réacteurs PP, PE, etc.)

Pompes axiales



- **Débit :**
jusqu'à 1.000 m³/h ou
4.400 US gpm
- **Hauteur d'élévation :**
jusqu'à 500 m ou 1.650 ft
- **Moteur :**
EEx de IIC T4
- **Normes corps :**
ISO 2858 , API 610 , ...
- **Température fluides :**
-100 °C à +400 °C
- **Utilisation :**
tous liquides dangereux ou
polluants, corrosifs, explosifs,
nocifs, radio-actifs,
températures extrêmes,
gaz liquéfiés, liquides
cristallisants,
liquides chargés
en particules, ...
- **Métallurgie :**
fontes, aciers, inox, Hastelloy,
...
- **Exécutions :**
moteur refroidi par fluide
pompe ou par liquide
annexe, moteur surpressé,
moteur refroidi par
échangeur, moteur
réchauffé, pompes
autoamorçantes, inline,
multicellulaires, à hélice, en
barrel, montage horizontal ou
vertical

Pompes à rotor noyé



- **Débit :** jusqu'à 11.000 m³/h
ou 48.500 US gpm
- **Pression d'aspiration**
jusqu'à 60 mmHg
- **Utilisation :**
évaporation sous vacuum,
filtration, cristallisation, ...
- **Métallurgie :**
fonte, cast iron and
bronze, stainless steel,
Duplex, ...
- **Nota :**
connection to a set of
ejectors possible for vacuum
values exceeding 700 mmHg

Pompes volumétriques



- **Débit :** jusqu'à 80 m³/h ou
350 US gpm
- **Engrenages**
- **Lobes**
- **Piston elliptique**
- **Pression :** 10 bar
- **Utilisation :** liquides de
procédé clairs, liquides
visqueux
- **Métallurgie :**
fonte, Inox, aciers alliés,
fonte, bronze, inox
- **Nota :**
possibilités :
● double enveloppe
● by-pass
● étanchéité par garniture
mécanique

Positive displacement pumps

● **"A l'écoute de vos besoins" nous pouvons aussi mettre à votre disposition :**
● des pompes in-line à basse pression BS 4082 classe L
● des pompes à eau PN10
● des pompes à roue à 2 canaux
● des étanchéités propres à chaque produit :
● tresses
● garnitures mécaniques
● roues de décharge
● des pompes céramiques
● des groupes moto-pompes à entraînement par moteur diesel. Nombreuses références notamment pour des groupes de remplissage et d'épreuve de pipe (jusqu'à 900 bar).
● des pompes revêtues
● des pompes submersibles
● des pompes à entraînement magnétique
● pompes auto-amorçantes
● pompes volumétriques

Un leader mondial, proche de vous...



Deux sociétés familiales, Ensival, fondée en 1905 et Moret, en 1868, ont favorisé à toutes les époques le développement industriel européen, par des produits de pointe. Elle sont présentes aujourd'hui dans le monde entier, dans les activités minières, pétrolières, chimiques, pétrochimiques et agroalimentaires.

Pour entrer dans le XXI^e siècle, ces deux entreprises ont mis leurs ressources en commun, constituant un nouveau groupe industriel aux possibilités plus que doublées. Cette force nouvelle offre un surplus de compétences, de service, une gamme très étendue de produits et une assurance de qualité unique. Restant à taille humaine, le groupe Ensival-Moret se montre également souple, proche du client, capable de s'adapter rapidement à ses demandes spécifiques.

Avec une présence mondiale au niveau du service (une dizaine de centres de service et 60 agents actifs), 60% de la production exportée dans plus d'une centaine de pays, le groupe est actuellement un des leaders mondiaux dans le domaine des pompes difficiles. Il s'agit notamment de pompes pour les acides phosphorique et sulfurique, les liquides chargés et ceux rencontrés dans les industries sucrière et papetière.

Les deux constructeurs proposent ensemble une gamme complète de pompes centrifuges et hélico-centrifuges (débits jusqu'à 25.000 m³/h, pressions jusqu'à 2.000 mce, températures de -160°C à +900°C, puissances jusqu'à 4.000 kW). Ce programme comprend également une série de pompes auto-amorçantes, de pompes à vide à anneaux liquides, de pompes submersibles à grand débit et de pompes à rotor noyé.



ENSIVAL-MORET BELGIUM SA
Rue Hodister, 44 B-4860 WEGNEZ-PEPINSTER
Tel.: +32-(0)87/ 46.81.11. Fax : +32 (0)87/ 46.81.00
E-mail : emwegnez@em-pumps.com
ISO 9001



ENSIVAL-MORET FRANCE SA
Chemin des ponts et Chaussées, F-02100 SAINT-QUENTIN
Tel.: +33- (0)3/ 23.62.91.00 Fax: +33- (0)3/ 23.62.02.30
E-mail : emstquentin@em-pumps.com
ISO 9001



ENSIVAL -MORET-KESTNER SA Tours
Avenue du Danemark, 59 F-37100 TOURS
Tel.: +33- (0)2/ 47.88.31.31 Fax : +33- (0)2/ 47.41.51.73
E-mail : emtours@em-pumps.com
ISO 9002



ENSIVAL-MORET-KESTNER SA Bordeaux
Z.I du Grillon, B.P.30 F-33810 AMBES
Tel.: +33- (0)5/ 56.77.08.78 Fax : +33- (0)5/ 56.77.10.16
E-mail : embordeaux@em-pumps.com
ISO 9001



ENSIVAL-MORET-DEPLECHIN SA
Avenue de Maire, 28 B-7500 TOURNAI
Tel.: +32 (0)69/ 89.00.89 Fax : +32 (0)69/ 89.00.60
E-mail : emtournai@em-pumps.com
ISO 9001



ENSIVAL-MORET SHANGHAI
Li Jia Pan, Gucao Lu Cao Lu Town Pu Dong New Zone 201209 SHANGHAI - CHINA (PRC)
Tel : +86- (0)21/ 58.63.73.63. Fax : +86- (0)21/ 58.63.54.59.
E-mail : emshanghai@em-pumps.com
ISO 9001

Internet : <http://www.ensival-moret.com>



PROGRAMME DE FABRICATION

<http://www.ensival-moret.com>

	EAUX RESIDUAIRES		MINES		DIVERS	
	Relevage Traitement	Transport Epanchage	Marine Dessalement	Traitement des minerais	Cimenteries	Sidérurgie Automobile
Pompes chimiques normalisées	Eaux usées non chargées Acides. Bases Eau déminéralisée		Solutions acides pour traitement de minerai		Liquides traitement de surface Eau déminéralisée Liquides caloporteurs	
Pompes API 610	Traitement des rejets en raffinerie (offsites)					
Pompes à liquides chargés	Eaux résiduelles décantées et dégrillées. Boues biologiques Epanchages HP Eaux usées, chargées de produits colmatants ou fibreux Eaux usées chargées deplastiques et produits encombrants, abrasifs ou corrosifs		Reprise des eaux de ruissellement. Eaux usées, chargées de produits colmatants ou fibreux Barbotine. Lavage des minerais Traitement des sables. Boues. Lait de ciment		Eau de mer Refroidissement convertisseur Cabine de peinture Extinction du coke Peintures Liquides de moyenne viscosité Boues fortement chargées	
Pompes blindées	Eaux usées, chargées de sables ou de produits fortement abrasifs.		Lavage des minerais Traitement des sables. Boues. Lait de ciment		Boues Liquides denses Eaux chargées de battitures	
Pompes multicellulaires	Pulvérisation Epanchage		Exhaure des mines Alimentation de chaudière Circuit HP		Alimentation de chaudière Circuit HP Pompes de décalaminage	
Pompes volumétriques	Produits à haute viscosité		Huiles, graisses et produits visqueux		Huiles, graisses et produits visqueux	
Pompes à arbre cantilever	Puisard de neutralisation, eaux + traces de solides		Pompes de puisard, récupération des résidus des minerais			
Pompes verticales et hélico-centrifuges	Traitement des eaux non chargées résiduelles et relevage de fosse Reprise des eaux de bassin		Traitement des eaux résiduelles		Traitement des eaux résiduelles Relevage des eaux usées	
Pompes hélicoïdes horizontales et verticales	Boues activées Eaux pluviales Transvasement		Dénoyage Epuisement de nappe		Alimentation barrage Assèchement	
Pompes à vide à anneau liquide	Filtration sous vide		Filtration sous vide		Filtration sous vide	
Pompes à plan de joint	Réfrigération Alimentation en eau circuit anti-incendie		Exhaure de mines de moyenne profondeur Alimentation en eau		Refroidissement Eau de mer Alimentation en eau	
Pompes à rotor noyé						
Pompes verticales à acide sulfurique						
Pompes spéciales	Pompes submersibles à grand débit Pompes à roue à 2 canaux inobstruable				Pompes submersibles à grand débit	